

**Dop - Dichiarazione di Prestazione
(Dop - Declaration of Performance)
CE 1381-CPR-455**

Codice identificativo univoco del tipo di prodotto: (1) In serie / (2) apposita -- Tubi e Pz. speciali
Unique Product-Type Identification Code: (1) In series / (2) specific -- Tubes and pcs. special

• (1): tubi in serie / (pipes in series) (*/):****(in acciaio al carbonio, saldati / carbon steel, welded saw.)**

| dimensioni nom. | sp.ri std | q.tà materiali | Lunghezze | Tipo di costruzione |
|----------------------------------|---------------------------------------|----------------------|--|-----------------------------|
| <i>nominal size</i> | <i>std Thk</i> | <i>q.y materials</i> | <i>Lengths</i> | <i>type of construction</i> |
| DN (400 ÷ 1800) (*) 4 ÷ 13 mm. | S 235 / S 275 / S 355 / S 420 / S 460 | 8 ÷ 13,6 ml. | elicoidale / (<i>helical - spiral</i>) | |
| DN (650 ÷ 1000) (**) 6 ÷ 10 mm. | S 235 / S 275 / S 355 / S 420 / S 460 | 6 ml. | longitudinale / (<i>longitudinal</i>) | |
| DN (650 ÷ 1000) (**) 6 ÷ 10 mm. | S 235 / S 275 / S 355 / S 420 / S 460 | 12 ml. | longitud./1circ. / (<i>longitudinal/ 1 circ.</i>) | |
| DN (650 ÷ 1000) (**) 6 ÷ 10 mm. | S 235 / S 275 / S 355 / S 420 / S 460 | 12 ÷ 13,6 ml. | longitud./2circ. / (<i>longitudinal/ 1 circ.</i>) | |
| DN (1000 ÷ 1600) (**) 6 ÷ 10 mm. | S 235 / S 275 / S 355 / S 420 / S 460 | 6 ml. | 2 longitudinali / (<i>2 x longitudinal</i>) | |
| DN (1000 ÷ 1600) (**) 6 ÷ 10 mm. | S 235 / S 275 / S 355 / S 420 / S 460 | 12 ÷ 13,6 ml. | 2 long../2circ. / (<i>2 x longitudinal/ 1 circ.</i>) | |
| DN (350 ÷ 3.100) 5 ÷ 50 mm. | S 235 / S 275 / S 355 / S 420 / S 460 | 6 ÷ 13,6 ml. | longitud./circ. / (<i>longitudinal/ circ.</i>) | |

- altre qualità materiali / *Other material qualities*: P 355 ; [Corten (S 355 JoWP / JoW)] ; Api 5 L (xl gr. B /52/60)] ; ASTM 506 gr. 60/70
- norme di riferimento materiali / *material reference standards*: EN / ASME / ASTM.

- (**): Se la produzione è di tipo std anche se su commessa e, se i quantitativi lo consentono, si definiscono prodotti in serie, altrimenti la produzione è apposita; generalmente, l'icona (*) identifica una linea di produzione standardizzata producibile anche senza apposite commesse.

- (**): *If the production is of the standard type even if on order and, if the quantities allow it, they are defined as mass products, otherwise the production is specific; generally, the icon (*) identifies a standardized production line that can also be produced without specific orders.*

- pezzi speciali: curve planimetriche saldate a settori, di forma std, con estremità smussate std o flangiate
- *planimetric curves welded to sectors: sector-welded bends, std shape, with std beveled or flanged ends.*

• (2): tubi in apposita produzione / (pipes in special production):**(in acciaio al carbonio, saldati / carbon steel, welded saw.)**

- Sagomario di tubi e/o pz. speciali mono-diametro e/o multi-diametro, di vario spessore/i: appositi.
- *Profile of tubes and / or pcs. special mono-diameter and / or multi-diameter, of various thickness / s: special.*

- forme geometriche principali dei pezzi speciali: curve plano-altimetriche, riduzioni concentriche, riduzioni eccentriche, innesti, diramazioni ad Y; vario sagomato di carpenteria annesso alle strutture.
- *main geometric shapes of the pieces special: plano-altimetric curves, concentric reductions, eccentric reductions, grafts, Y branches.; various shaped carpentry attached to the structures.*

• procedure di saldatura, anche combinate: SAW, GMAW, SMAW.
• *welding procedures, also combined: SAW, GMAW, SMAW.*

• La presente DOP ha carattere di tipo informativo, messa a disposizione di verifica e congruità dei processi ; Ogni protocollo univoco del dop sarà prodotto per ogni commessa concertata, come da Legge, relativa al sistema di produzione se sec. EN 1090 - 3834-2 (ogni schema segue il suo protocollo progressivo sec. norma armonizzata).

• *This PoD is of an informative nature, made available for verification and adequacy of processes; Each unique DOP protocol will be produced for each concerted order, as per Law, relating to the production system if sec. EN 1090 - 3834-2 (each scheme follows its progressive protocol according to harmonized standard).*

• Norme armonizzate: EN 10224 (condotte per acqua), EN 10219 (profilati concavi per uso strutturale).
• *Harmonized standards: EN 10224 (water pipes), EN 10219 (concave profiles for structural use).*

Quality Manager

TUBI E SERVIZI S.r.l.

Marco Petriachi